

技术数据表



ALCOLOR Function ABS IM LS A WT3056-10

基础聚合物	丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物
填料/添加剂系统	Lasersensitives Additiv
颜色	白色, 近似于RAL9003
热稳定性着色剂	280 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度8
用于	丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物
特殊功能	可激光蚀刻 (暗色蚀刻), 抗冲改性, 高添加剂含量, 不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性, 高添加剂含量
市场细份	汽车, 机械, 电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲
应用领域	注塑部件, 挤出部件, Compoundierung

用量	9,0 % 挤出 9,0 % 注塑 取决于壁厚和要求的强光 取决于应用和操作区域
预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-4 h 80 °C 在循环空气干燥器里 for 3-6 h 不必要的 <0,10 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 220-260 °C 注塑模具温度 50-80 °C
存储	干燥, 避免光照 不高于30°C fest verschlossen

性能	数值	单位	试验方法
热性能 差示扫描量热法 (玻璃化转变温度)	104	°C	ISO 11357
流变性能 熔体体积流动速度	430	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	220	°C	-
熔体体积流动速度-载	10	kg	-
物理特性 密度	1080	kg/m ³	ISO 1183